

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Косенок Сергей Михайлович
 Должность: ректор
 Дата подписания: 30.06.2026 09:03:37
 Уникальный программный ключ:
 e3a68f3eaa1e62674b54f4998099d3d6bfdcf836

Тестовое задание для диагностического тестирования по дисциплине

Безопасность технологических процессов и производств, 6 семестр

Код, направление подготовки 20.03.01 Техносферная безопасность
 Направленность (профиль) Охрана труда и промышленная безопасность
 Форма обучения Очное, заочное
 Кафедра-разработчик Безопасность жизнедеятельности
 Выпускающая кафедра Безопасность жизнедеятельности

№	Проверяемая компетенция	Задание	Варианты ответов	Тип сложности вопроса
1	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: Факторы, влияющие на качество продукции	1.Технические; 2.Организационные; 3.Экономические; 4.Социальные; 5.Управленческие.	средний
2	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: На какой стадии Жизненного цикла продукции начинается формирование ее качества?	1.На стадии проектирования 2. На стадии производства	средний
3	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа Виды перерабатываемых объектов	1.материальные ресурсы; 2.нематериальные ресурсы; 3.операции; 4. обслуживающие процессы	средний
4	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный ответ К характеристикам производственного цикла относиться:	1.длительность; 2.структура; 3.дискретный процесс	средний
5	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа Изменение давления в аппаратах и трубопроводах вызывается:	1. Нарушением материального баланса; 2. Нарушением теплового баланса; 2. Нарушением химического баланса.	средний
6	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: Образование полимерных отложений предупреждают путем:	1.добавки в продукт ингибиторов, 2.снижения температурного режима, 3.ликвидации застойных участков, 4.изготовлением аппаратов из материалов, тормозящих процесс полимеризации; 5. использовать устройства, автоматически регулирующие работу насоса.	средний
7	ОПК-1.1 ОПК-2.1	Выберите правильные варианты ответа: К видам	1.Последовательны; 2.Параллельно-	средний

	ОПК-2.3	движения труда в производстве относятся:	последовательный; 3.Паралелльный; 4 Перемежающийся.	
8	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: Для предотвращения переполнения технологического оборудования жидкостями и газами предусматриваются:	1.счетчики количества поступающих в оборудование жидкостей и газов; 2.пожаробезопасные уровнемеры, манометры 3.автоматические системы прекращения подачи продуктов, 4.отключающие насосы, компрессоры и питающие линии; 5. воздействие динамических нагрузок	средний
9	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: Какие различают виды механических воздействий на материал стенок аппаратов и трубопроводов	1. образование повышенного или пониженного давления; 2. воздействие динамических нагрузок; 3. износ поверхностей; 4. нарушения принятых режимов работы.	средний
10	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Поставьте правильно последовательность этапов: При проведении анализа риска аварий опасных производственных объектов рекомендуется последовательно выполнять следующие этапы	1.планирования, организации работ и сбора сведений; 2. идентификации опасностей; 3. оценки риска аварий на ОПО и (или) его составных частях; 4. установления степени опасности аварий на ОПО и (или) определения наиболее опасных (с учетом возможности возникновения и тяжести последствий аварий) составных частей ОПО; 5. разработки (корректировки) мер по снижению риска аварии.	средний
11	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: Повреждения технологического оборудования происходят в результате	1.недостатков конструктивного характера (неправильный расчет, неудачный выбор материала); 2.дефектов изготовления (скрытые внутренние дефекты материала, некачественная подгонка и сварка); 3. нарушения принятых режимов работы; 4. отсутствия или неправильности средств защиты от перегрузок; 5. некачественного	высокий

			технического обслуживания и ремонта.	
12	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: К мероприятиям противопожарной защиты относиться:	<ol style="list-style-type: none"> 1. автоматические системы контроля за давлением и блокировкой (прекращение подачи продуктов путем отключения насосов, компрессоров и т. п.); 2. автоматические счетчики-дозаторы количества поступающих в аппараты веществ; 3. автоматические регуляторы давления; 4. сигнализаторы предельного уровня жидкости (для сжиженных газов); 5. приборы контроля за давлением и уровнем. 	высокий
13	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: При проектировании, организации и проведении технологических процессов необходимо предусматривать	<ol style="list-style-type: none"> 1. устранение непосредственного контакта работников с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства, 2. замену технологических процессов и операций, связанных с возникновением опасных и вредных производственных факторов, процессами и операциями, при выполнении которых эти факторы отсутствуют или имеют меньшую интенсивность 3. применение комплексной механизации, автоматизации и компьютеризации производства; 4. применение дистанционного управления технологическими процессами и операциями при наличии опасных и вредных производственных факторов в рабочей зоне; 5. применение средств коллективной защиты работающих. 	высокий
14	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Установите соответствие между принципами обеспечения безопасности и видами их реализации	<ol style="list-style-type: none"> 1. Принцип информации; А. Оградительные устройства; 2. Принцип снижения опасности; 	высокий

			<p>Б. Сигнализация, знаки безопасности, плакаты</p> <p>3. Принцип ликвидации</p> <p>В. Изоляция, применение малых напряжений</p> <p>4. Принцип блокировки</p> <p>Г. Защитное отключение</p>	
15	<p>ОПК-1.1</p> <p>ОПК-2.1</p> <p>ОПК-2.3</p>	<p>Соотнесите вид противопожарных мероприятий с их содержанием</p>	<p>1. Эксплуатационные</p> <p>А. Запрещение курения в неустановленных местах, сварочных и др. огневых работ в пожароопасных помещениях</p> <p>2. Режимные</p> <p>Б. Правильная эксплуатация оборудования, правильное содержание зданий, территорий, противопожарный инструктаж</p> <p>3. Технические</p> <p>В. Своевременная профилактика, осмотры, ремонт и испытание технологического оборудования</p> <p>4. Организационные</p> <p>Г. Соблюдение противопожарных правил и норм при проектировании зданий, при устройстве электропроводки и оборудования, отопления, вентиляции, освещении и правильной эксплуатации оборудования</p>	<p>высокий</p>
16	<p>ОПК-1.1</p> <p>ОПК-2.1</p> <p>ОПК-2.3</p>	<p>Выберите правильный вариант ответа: По методу определения показатели качества классифицируют на показатели</p>	<p>1. Определяемые органолептическим, измерительным, регистрационным методами</p> <p>2. Базовые, относительные, определяющие методы</p>	<p>низкий</p>
17	<p>ОПК-1.1</p> <p>ОПК-2.1</p> <p>ОПК-2.3</p>	<p>Выберите правильный вариант ответа: Брак - товар с выявленными устранимыми или неустраняемыми несоответствиями по одному или комплексу показателей</p>	<p>1. Верно</p> <p>2. Неверно</p>	<p>низкий</p>
18	<p>ОПК-1.1</p>	<p>Выберите правильный</p>	<p>1. Верно</p>	<p>низкий</p>

	ОПК-2.1 ОПК-2.3	вариант ответа: Под условиями обеспечения качества продукции понимаются производственные обстоятельства, обстановка, среда, в которых действуют факторы обеспечения качества продукции.	2.Неверно	
19	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: Технологическая операция – это элемент производственной технологии, характеризуемый завершенностью качественного этапа преобразования продукта	1.Верно 2.Неверно	низкий
20	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: Основное оборудование - непосредственно выполняющее операции технологического процесса.	1.Верно 2.Неверно	низкий